

KEMPER - der Spezialist für systematische Luftreinhaltung

Saubere Luft und Sicherheit am Arbeitsplatz: Dieses Ziel verfolgt KEMPER seit der Firmengründung im Jahr 1977.

Denn vor allem beim Schweißen und Schneiden in der Metallindustrie entstehen gefährliche Rauch- und Schadstoffe. Mit unseren Absaug- und Filteranlagen sorgen wir dafür, dass Arbeiter trotzdem saubere Luft atmen. Mit einem umfangreichen Sortiment an Arbeitsschutzartikeln gewährleisten wir zudem Schutz vor UV/IR-Strahlung, Hitze, Funken und Schweißspritzern. Das kommt nicht nur dem Arbeiter sondern auch den Maschinen und der Umwelt zugute.

Doch KEMPER steht heute für mehr als saubere Luft und Sicherheit bei der Metallbearbeitung: Mit dem Regalbediensystem *KEMPER INTELLISTORE* bieten wir seit dem Jahr 2008 eine innovative, modular aufgebaute Anlage zur intelligenten Lagerung von Blechen an. Anders als bei konventionellen Lösungen arbeitet das System nicht mit Schubladen, sondern der Zugriff auf die Blechtafeln sowohl beim Be- als auch beim Entstücken erfolgt einzeln. Die Vorteile sind eine effizientere Nutzung der Lagerkapazitäten durch höhere Füllgrade, eine flexiblere Fachnutzung sowie ein schnelleres Handling.

Unsere langjährige Erfahrung im Anlagenbau und unsere Kernkompetenz in der Metallverarbeitung nutzen wir darüber hinaus seit Anfang 2009 für die Entwicklung von Nachführsystemen für Photovoltaikmodule: *KemTRACK* ermittelt über den Standort, das Datum sowie die Uhrzeit die exakte Position der Sonne und sorgt auf diese Weise stets für eine optimale Ausrichtung der Solarzellen. Im Vergleich zu fest installierten Anlagen wird so eine um bis zu 40 Prozent erhöhte Stromausbeute möglich.

Um den hohen technischen Standard unserer Produkte zu gewährleisten, investieren wir kontinuierlich in Forschung und Entwicklung. Zudem arbeiten wir mit Universitäten, Forschungsinstituten und technischen Überwachungsvereinen zusammen. Mit Erfolg: Für das Regalbediensystem *KEMPER INTELLISTORE*, das wir zusammen mit dem Dortmunder Fraunhofer-Institut für Materialfluss und Logistik IML entwickelt haben, wurden wir im Frühjahr 2009 mit dem VDI-Innovationspreis ausgezeichnet.

Mittlerweile unterhält *KEMPER* neben dem Hauptsitz in Vreden weitere Produktionsstandorte in Shanghai (China) und Prag (Tschechien). Darüber hinaus sind wir mit acht Niederlassungen und zahlreichen Handelspartnern weltweit vertreten. Das Herz unseres Unternehmens ist und bleibt dennoch unser Stammhaus in Vreden. Auch in Zukunft werden wir hier unsere Produkte entwickeln und fertigen.

